

# Häckslerpumpen

## Typ GM / GT

Tauchpumpen mit Schneidevorrichtung für Abwasser und Fäkalien.

### Einsatzgebiet:

Entsorgung von Liegenschaften wie Einfamilienhäuser, Campingplätze, Sport- und Freizeitparks ausserhalb des Baugebiets. Besonders kostengünstig bei grossen Anschlussdistanzen. Druckleistung PE 50 oder PE 63 ab Rolle von 100/200 m. Dadurch einfache und rasche Verlegung mit Grabenfräse.

### Konstruktion:

Pumpe und Motor in Kompaktbauweise. Gleitringdichtung aus Siliciumkarbinat. Schneidevorrichtung zur Zerkleinerung der anfallenden Feststoffe. Leichter Ein- und Ausbau mittels Gleitrohren, Schnellverschlusskupplung mittels Kupplungsfuss.

### Werkstoffe:

Motor, Pumpengehäuse und Laufrad GG, Schneidrad und Schneidring Stahl rostfrei gehärtet und geschliffen.



GT 50

### Förderdaten

Typ		l/s	0.25	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5
		l/m	15	30	60	90	120	150	180	210	240	270
		m³/h	0.9	1.8	3.6	5.4	7.2	9	10.8	12.6	14.4	16.2
GM-GT 50/2/110 C. 149	Förderhöhe	m	18.5	17.5	16	14	12	9.5	7	4.25		
GM-GT 50/2/110 C. 150	Förderhöhe	m	21	20	18.5	16.5	14.5	12.5	10.5	8.5	6	4.5

### Technische Daten

Typ	Gewinde	Korngrösse	kW P1	kW P2	HP	N 1/min	1x230V	3x400V
GM-GT 50/2/110 C. 149	G2"	–	1.3	0.9	1.2	2850	5.8	2.5
GM-GT 50/2/110 C. 150	G2"	–	1.5	1.1	1.5	2850	8.5	2.8

### Förderdaten

Typ		l/s	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6
		l/m	30	60	90	120	150	180	210	240	300	360
		m³/h	1.8	3.6	5.4	7.2	9	10.8	12.6	14.4	18	21.6
GM-GT 50/2/125 C. 155	Förderhöhe	m	24	22.5	21	19	17.5	16	14	12		
GM-GT 50/2/125 C. 160	Förderhöhe	m	29	27	26	24	22.5	21	19	17.5		
GT 50/2/152 C. 165	Förderhöhe	m	34	32	31	29	28	26	25	23	20.5	
GT 50/2/152 C. 170	Förderhöhe	m	39.5	38	36.5	35	33	32	30	29	26	3

### Technische Daten

Typ	Gewinde	Korngrösse	kW P1	kW P2	HP	N 1/min	1x230V	3x400V
GM-GT 50/2/125 C. 155	DN32 PN6-G2"	–	2.6	1.7	2.5	2850	11	4.2
GM-GT 50/2/125 C. 160	DN32 PN6-G2"	–	3.4	2.3	3	2850	13	5
GT 50/2/152 C. 165	DN50 PN10-G2"	–	4.5	3.2	4.5	2850		7
GT 50/2/152 C. 170	DN50 PN10-G2"	–	5.6	4.2	6	2850		9.5

### Förderdaten

Typ		l/s	0.5	1	2	3	4	5	6	7	7.5	8
		l/m	30	60	120	180	240	300	360	420	450	480
		m³/h	1.8	3.6	7.2	10.8	14.4	18	21.6	25.2	27	28.8
GT 50/2/173 C. 175	Förderhöhe	m	45	43	41	37.5	35	32	28	26	25	10
GT 50/2/173 C. 180	Förderhöhe	m	45	52.5	50	47.5	45	41	38	35	34	20
GT 50/2/173 C. 185	Förderhöhe	m	55	62.5	60	57.5	55	52	48	46	44	30

### Technische Daten

Typ	Gewinde	Korngrösse	kW P1	kW P2	HP	N 1/min	3x400V
GT 50/2/173 C. 175	DN 50 PN10-G2"	–	8.2	6.2	8.5	2850	13.7
GT 50/2/173 C. 180	DN 50 PN10-G2"	–	9.7	7.8	10.5	2850	16.2
GT 50/2/173 C. 185	DN 50 PN10-G2"	–	11.6	9.5	13	2850	20